

Abmessungen für Beschichtung/Eloxal bzw. Blechbearbeitungen nur für Werkstoff ALUMINIUM

Pulverbeschichtung

Uni-Farben

(inkl. HWF, FS usw.)	Profile: (Kant-)Bleche, Rahmen udgl.:	max. 7.400 * x 250 x 250 mm max. 6.500 x 1.500 x 500 mm * * auf Anfrage!
----------------------	--	---

2-färbige Beschichtungen („Doppelfärber“)

thermisch getrennte Profile:	max. 6.500 x 250 x 250 mm * * auf Anfrage!
------------------------------	--

PHD-Holzdekor:

Profile:	max. 6.500 x 200 x 200 mm
Plane Bleche:	max. 3.000 x 1.400 mm
Rahmen + Stock geb.:	max. 3.100 x 1.500 mm

Eloxal

A0 bzw. A6/C0	max. 8.000 x 2.000 x 700 mm
A0 bzw. A6/C31 – C35 **	max. 8.000 x 2.000 x 500 mm
A0 bzw. A6/C2 – C4	max. 6.000 x 1.400 x 400 mm
Sandalor®-Farbeloxierungen ***	max. 6.000 x 1.400 x 200 mm

** Bleche: „Farbgleichheit lt. GW“ bei Abkantungen bis ca. 300 mm (bzw. je nach Teilegeometrie) gegeben

*** Bleche: „Farbgleichheit lt. GW“ bei Abkantungen bis ca. 100 mm (bzw. je nach Teilegeometrie) gegeben

Eloxal – Vorbehandlungen

Profile:	A1 – A5:	max. Länge 8.000 mm
	A7 (chemisch Glänzen):	max. 3.800 x 700 x 500 mm
	Glasperlstrahlen:	max. 6.000 x 700 x 200 mm
Plane Bleche:	A1 – A4:	max. 3.000 x 1.500 mm
	A5:	max. 2.500 x 1.250 mm
	Glasperlstrahlen:	max. Breite 700 mm

Blechbearbeitungen

Zuschnitt:	max. Länge 3.000 mm max. Breite 1.500 mm	
Abkanten:	mind. Schenkellänge 10 mm wenn Schenkelmaße < 350 mm wenn Schenkelmaße > 350 mm	max. Länge 3.000 mm max. Länge 2.100 mm
Nibbeln:	max. 2.000 x 1.000 mm	
Portalfräsmaschine:	max. Länge 3.000 mm (auf Anfrage max. 6.000 mm) max. Breite 1.500 mm	

Für Detailangebote und techn. Abklärungen wenden Sie sich bitte an unseren Verkauf!

Stand 06/2019